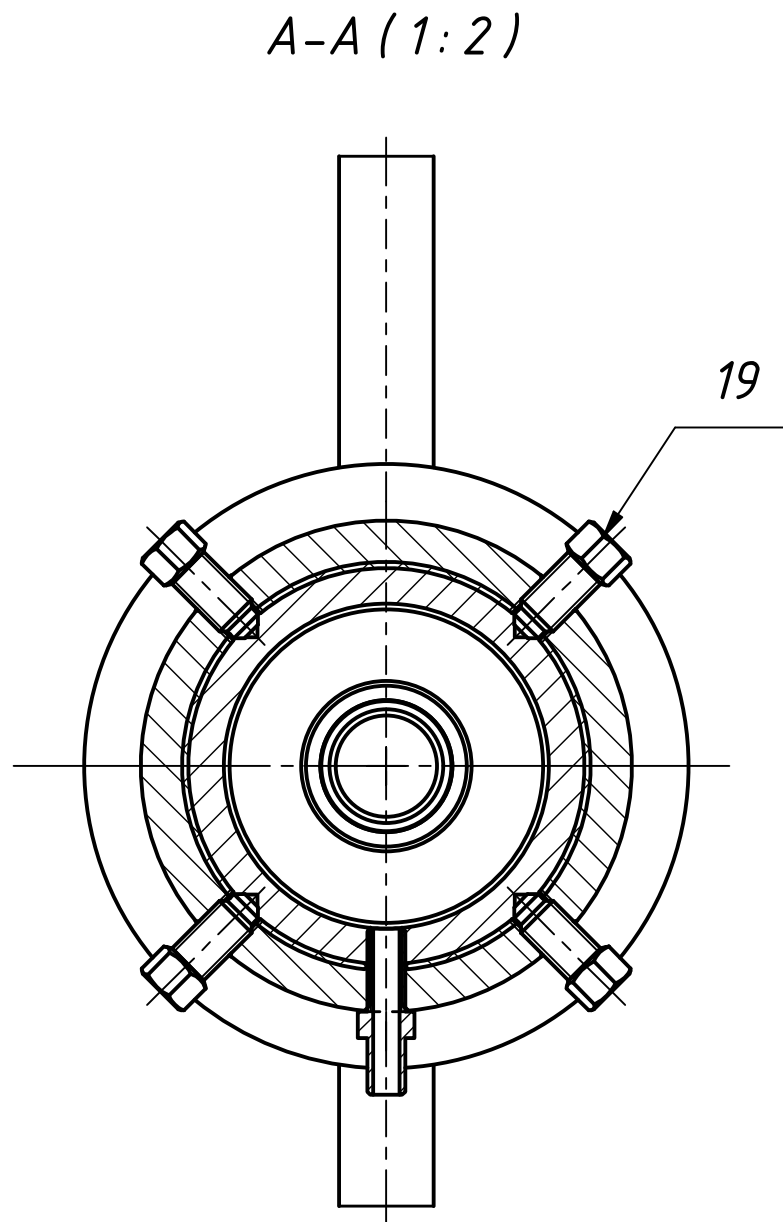
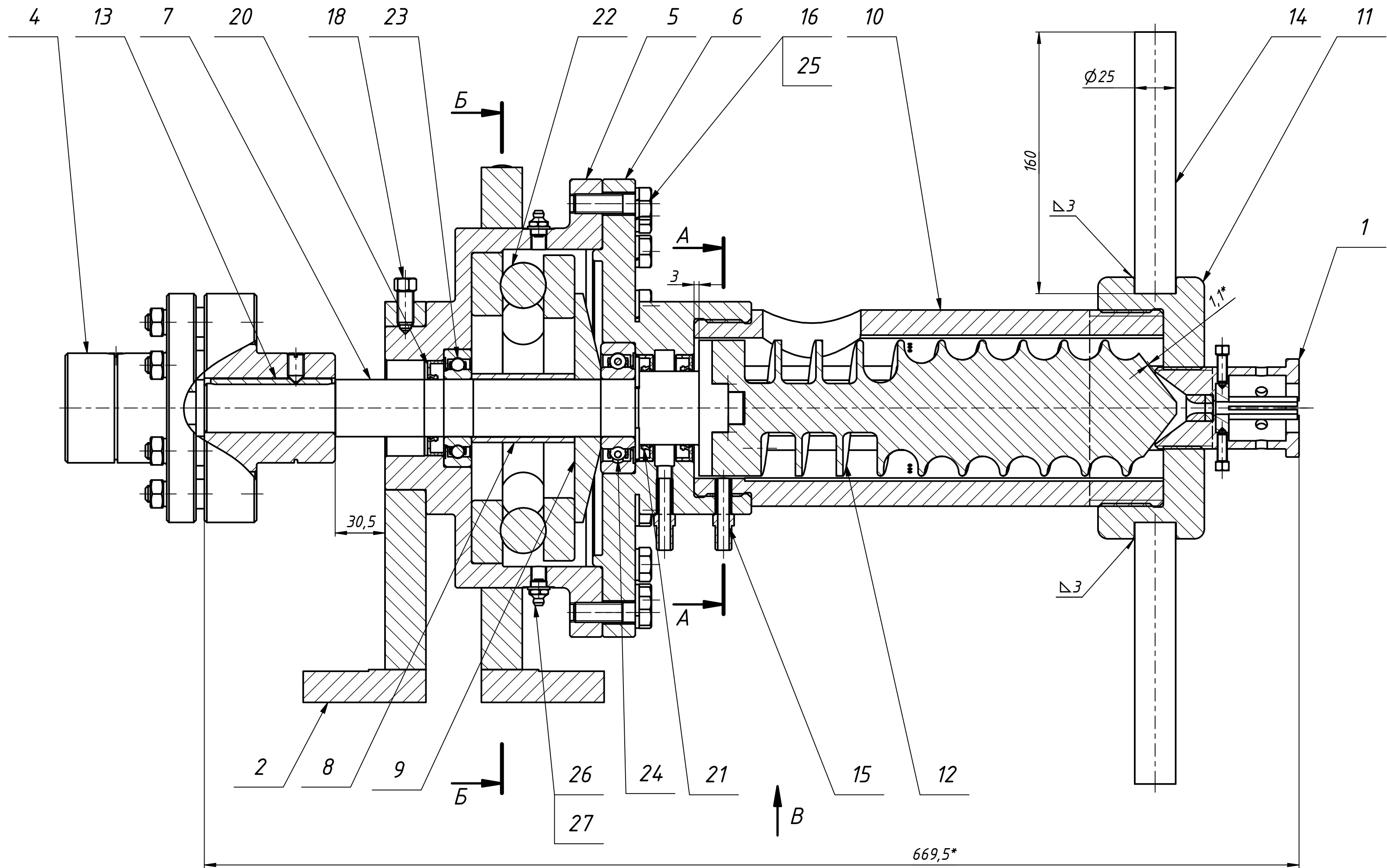
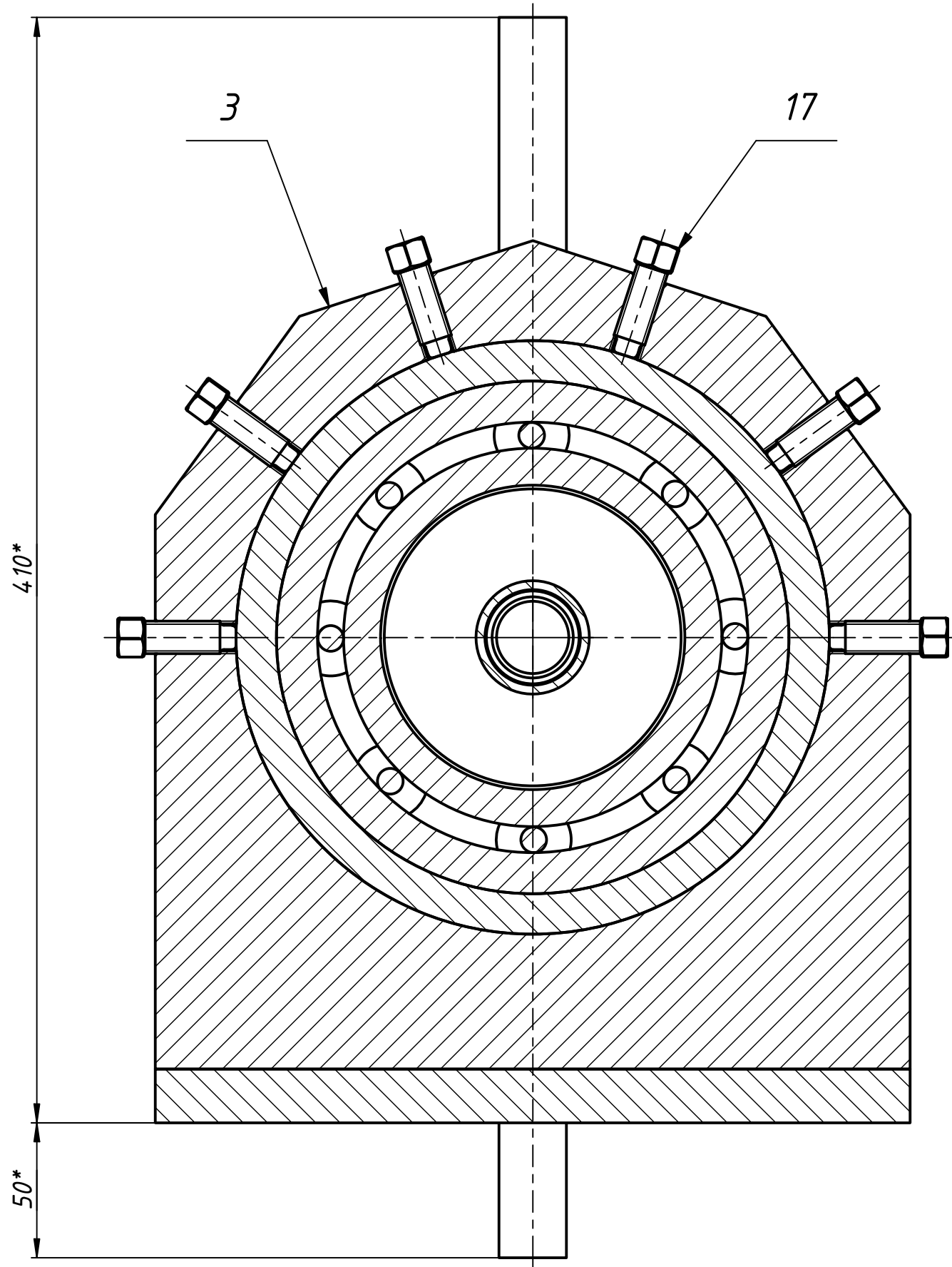


93000'00'00'81'01'1

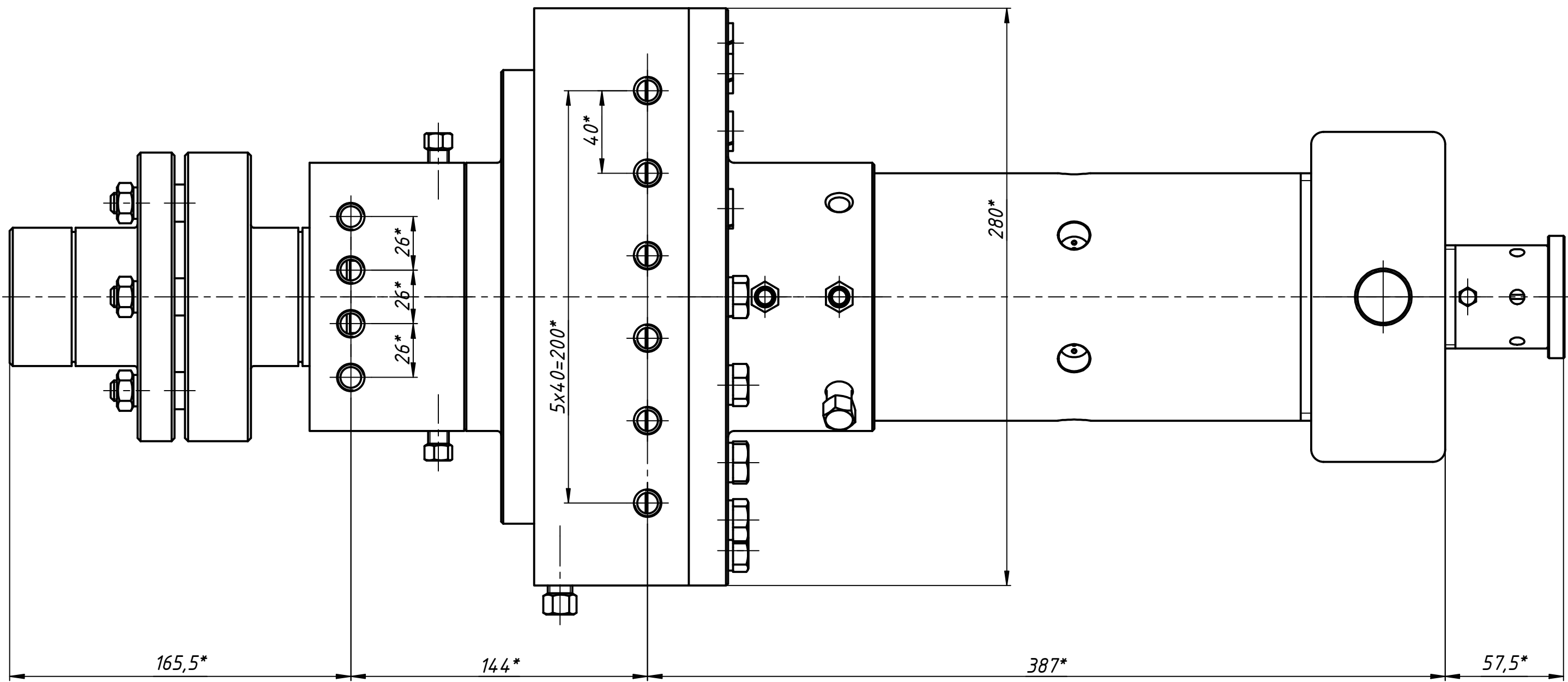


- 1 *Размеры для справок.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей Ra12,5.
4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б-Б (1:2)



В (1:2)



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.10.18.00.00.000СБ	Сборочный чертеж	1	
				Сборочные единицы		
		1	1.10.18.00.01.000СБ	Гранулятор	1	
		2	1.10.18.00.02.000СБ	Крепление	1	
		3	1.10.18.00.03.000СБ	Крепление 1 СтЗ ГОСТ 595-88	1	
		4	29.10.18.00.00.000СБ	МЧВП 250-1-1	1	
				ГОСТ 21424-93-94-01-01		
				Детали		
		5	1.10.18.00.00.001	Корпус подшипника	1	
		6	1.10.18.00.00.002	Крышка	1	
		7	1.10.18.00.00.003	Вал	1	
		8	1.10.18.00.00.004	Втулка распорная	1	
		9	1.10.18.00.00.005	Шайба упорная	1	
		10	1.10.18.00.00.006	Камера	1	
		11	1.10.18.00.00.007	Пробка	1	
		12	1.10.18.00.00.010	Шнек	1	
		13	1.10.18.00.00.011	Шпонка Шпонка Вх7х70	1	
				ГОСТ 23360-78		
БЧ		14	1.10.18.00.00.012	Ручка СтЗ ГОСТ 595-88	2	
		15	1.10.18.00.00.013	Штуцер	2	
				Стандартные изделия		
		16		Болт М12-6х40(518)	18	
				ГОСТ 7798-70		
		17		Винт А.М12х35 ГОСТ 1481-84	6	
		18		Винт А.М10х25 ГОСТ 1483-84	5	
		19		Винт А.М12х25 ГОСТ 1483-84	4	
		20		Манжет 2-35х50х7	1	
				ГОСТ 8752-79		
		21		Манжет 2-45х65х8	2	
				ГОСТ 8752-79		
		22		Подшипник 8322Н ГОСТ 7872-89	1	
		23		Подшипник 160207	1	
				ГОСТ 8882-75		
		24		Подшипник 160307	1	
				ГОСТ 8882-75		
		25		Шайба 12 L ГОСТ 6402-70	18	
		26		DIN 71412 - АМ10 х 1 конический короткий	2	
		27		DIN 7603 - А10 х 13	2	
				Комплекты		
				Комплект для запуска		
		28	1.10.18.00.00.014	Пробка 2	1	

1.10.18.00.00.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.				26.09.2018		88,8	1:2
Пров.							
Т. контр.							
Нач. отд.							
Н. контр.							
Этб.							
					Лист	Листов	1

Маслопресс

Сборочный чертеж

Копировал

Формат А1